

| Fulvio Artiano – Direttore                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ATTO DI NOMINA                                                                                                                    | <p>L'atto di nomina si compone di un solo articolo: Art. 1.<br/>"A decorrere dalla data del presente provvedimento, il prof. Fulvio Artiano è nominato direttore del Conservatorio statale di musica "Giuseppe Martucci" di Salerno per tre anni.</p> <p>Roma, 14/11/2023. Firmato, Sen. Anna Maria Bernini. Registro Decreti atto n. 1504 del 14.11.2023.</p> <p>Atto di nomina Direttore triennio 2023 - 2026</p> |
| DURATA INCARICO                                                                                                                   | 3 anni – termine 31/10/2026                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| CURRICULUM VITAE                                                                                                                  | Curriculum vitae                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA                                                                 | Compensi connessi alla carica a. 2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| SPESE DI VIAGGIO E DI MISSIONE                                                                                                    | Spese di viaggio e di missione a. 2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA                                                                               | Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica a. 2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI                                                                                           | Variazione patrimoniale e reddituale a. 2025                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO                                          | Dichiarazioni reddituali e patrimoniali del coniuge e dei parenti entro il secondo grado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| DICHIARAZIONE DEI REDDITI SOGGETTI ALL'IMPOSTA DELLE PERSONE FISICHE                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| DICHIARAZIONE DEI REDDITI SOGGETTI ALL'IMPOSTA SUI REDDITI DELLE PERSONE FISICHE DEL CONIUGE E DEI PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO | Dichiarazioni reddituali e patrimoniali del coniuge e dei parenti entro il secondo grado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

**Compensi connessi alla carica**

FULVIO ARTIANO – DIRETTORE

|                                                                                             |             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Retribuzione ed indennità percepite in qualità di<br>Direttore dal 01.01.2025 al 31.12.2025 | € 20.000,00 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|

**FULVIO ARTIANO - DIRETTORE**

**IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI**

**PERIODO DI RIFERIMENTO: dal 01.01.2025 al 31.12.2025**

| SPESE PER VIAGGI DI SERVIZIO – no Erasmus |          |          |          |                 |
|-------------------------------------------|----------|----------|----------|-----------------|
| Mese                                      | Viaggio  | Vitto    | Alloggio | Totale Generale |
| Gennaio                                   |          |          |          |                 |
| Febbraio                                  |          |          |          |                 |
| Marzo                                     |          |          |          |                 |
| Aprile                                    |          |          |          |                 |
| Maggio                                    |          |          |          |                 |
| Giugno                                    |          |          |          |                 |
| Luglio                                    |          |          |          |                 |
| Agosto                                    |          |          |          |                 |
| Settembre                                 | € 106,00 |          |          | € 106,00        |
| Ottobre                                   | € 414,13 | € 104,50 | € 246,10 | € 764,73        |
| Novembre                                  |          |          |          |                 |
| Dicembre                                  |          |          |          |                 |
| TOTALE                                    | € 520,13 | € 104,50 | € 246,10 | € 870,73        |

| SPESE PER MISSIONI |         |       |          |                 |
|--------------------|---------|-------|----------|-----------------|
| Mese               | Viaggio | Vitto | Alloggio | Totale Generale |
| Gennaio            |         |       |          |                 |
| Febbraio           |         |       |          |                 |
| Marzo              |         |       |          |                 |
| Aprile             |         |       |          |                 |
| Maggio             |         |       |          |                 |
| Giugno             |         |       |          |                 |
| Luglio             |         |       |          |                 |
| Agosto             |         |       |          |                 |
| Settembre          |         |       |          |                 |
| Ottobre            |         |       |          |                 |
| Novembre           |         |       |          |                 |
| Dicembre           |         |       |          |                 |
| TOTALE             |         |       |          |                 |

**Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"**

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

FULVIO ARTIANO - DIRETTORE

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art.14, c.1, lett.d), D.Lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art.14, c.1, lett.e), D.Lgs. n. 33/2013)

PERIODO DI RIFERIMENTO: dal 01.01.2025 al 31.12.2025

| Soggetto conferente | Tipologia incarico / consulenza / carica | Data conferimento incarico | Data fine incarico | Importo lordo di competenza <sup>1</sup> |
|---------------------|------------------------------------------|----------------------------|--------------------|------------------------------------------|
|                     |                                          |                            |                    | €                                        |
|                     |                                          |                            |                    | €                                        |
|                     |                                          |                            |                    | €                                        |

Si autorizza l'Amministrazione a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Conservatorio.

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Salerno, 26.03.2026

Il dichiarante  
Prof. Fulvio Artiano



**FULVIO ARTIANO - DIRETTORE**

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2024 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali – art. 14 D. Lgs. 33/2013.

|        |         |
|--------|---------|
| Nome   | Cognome |
| FULVIO | ARTIANO |

- ☒ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o in diminuzione
- ☐ Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o in diminuzione  
(indicare con il segno + o - )

|                                      |                        |                                              |                       |                 |
|--------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| II                                   |                        |                                              |                       |                 |
| BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI) |                        |                                              |                       |                 |
| + / -                                | Natura del diritto (a) | Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) | Quota di titolarità % | Italia / Estero |
| +                                    | Proprietario           | Fabbricato                                   | 100                   | Italia          |
| +                                    | Proprietario           | Fabbricato                                   | 100                   | Italia          |
| +                                    | Proprietario           | Fabbricato                                   | 100                   | Italia          |

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, usufrutto, ecc..

|                                           |               |            |                          |
|-------------------------------------------|---------------|------------|--------------------------|
| III                                       |               |            |                          |
| BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI |               |            |                          |
| + / -                                     | Tipologia (a) | CV fiscali | Anno di immatricolazione |
| +                                         | Autovettura   | 16         | 2023                     |
| +                                         | Motociclo     | 11         | 2020                     |

a) Indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto, ecc.

|                                              |                                            |               |              |             |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------|---------------|--------------|-------------|
| IV                                           |                                            |               |              |             |
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' |                                            |               |              |             |
| + / -                                        | Denominazione della società (anche estera) | Tipologia (a) | n. di azioni | n. di quote |
|                                              |                                            |               |              |             |
|                                              |                                            |               |              |             |

a) Indicare se si posseggono quote o azioni

**Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"**

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

|                                              |                                            |                      |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------|
| V                                            |                                            |                      |
| AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA' |                                            |                      |
| + / -                                        | Denominazione della società (anche estera) | Natura dell'incarico |
|                                              |                                            |                      |
|                                              |                                            |                      |

|                        |                            |           |
|------------------------|----------------------------|-----------|
| VI                     |                            |           |
| TITOLARITA' DI IMPRESE |                            |           |
| + / -                  | Denominazione dell'impresa | Qualifica |
|                        |                            |           |
|                        |                            |           |

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Salerno, 26.03.2026

Il dichiarante  
Prof. Fulvio Artiano



**FULVIO ARTIANO - DIRETTORE**

Dichiarazione di negato consenso per il coniuge non separato e per i parenti entro il 2° grado alla pubblicazione dei dati di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013

Io sottoscritto prof. Fulvio Artiano, Direttore del Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci" di Salerno

**Dichiaro che**

- ☐ il mio coniuge non separato ☐ HA consentito ☐ NON HA consentito, come sua facoltà;  
☐ i miei parenti entro il secondo grado ☐ HANNO consentito ☒ NON HANNO consentito, come loro facoltà,  
alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14 lett. f) del D.Lgs. n. 33/2013.

Si autorizza l'Amministrazione a trattare, ai sensi della L. n. 196/2003, nonché a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale del Conservatorio.

La presente dichiarazione è resa ai sensi degli artt. 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Salerno, 26.03.2026

Il dichiarante  
Prof. Fulvio Artiano

